금 도금

- 전기/전자부품의 접점부 도금용

공정승인 현황

KS D 8337, MIL-DTL-45204, MIL-STD-171

설비 현황

500 X 500 X 500(mm)

명문장수기업
Time-honored Business

SAMWOO METAL Industries

[금 도금의 특성]

(1) 범위 : 전기 금 도금, 무전해 금 도금, 진공증착 (PVD)이 폭넓게 이용.

(2) 경질 금도금 : 금은 부드럽기 때문에 다른 금속을 소량 함유시킨 합금도금이 많고, 니켈, 은, 인듐, 코발트 등을 0.1~8%정도 공석 시킨 것을 경질 금도금이라 하는데 순수 금도금이 비해 경도가 2배이상, 내마모성이 3배이상 형성됨.

(3) 순금도금 : 순금 도금은 순도 99.9% 이상의 금을 얻을 수 있으며, IC헤더나 스템, 리드 프레임 등에 도금함.

공정도

수입검사 > 알칼리 탈지 > 수세 > 산세 > 수세 > 동 스트라이크 > 수세 > 중화 > 수세 > 니켈 도금 > 수세 > 금 도금 > 수세 > 건조 > 검사 및 포장 > 출하