



# 도장

- 외부 충격으로부터 제품을 보호하고, 부식, 마멸을 방지하여 내구성을 높이며, 색상 또는 광택을 주어 제품의 가치를 높이기 위함.

설비 현황

## Paint Booth

- 1) 방산 : 5.0 x 2.0 x 3.5 (m)
- 2) 항공 : 7.5 x 4.2 x 3.0 (m), 15 x 8.0 x 3.5 (m)
- 3) 접착성 프라이머 Booth : 2.0 x 1.5 x 2.5 (m)

## Oven & Oven Machine

- 1) Oven : 1.8 x 0.8 x 1.3 (m), 1.0 x 1.0 x 1.0 (m)
- 2) Oven Machine : 8 x 5 x 3.5 (m), 7.3 x 2.4 x 3.0 (m)

공정승인 현황

A50TF82, BAC 5325, BAC 5665, BAC 5736,  
BAC 5845, BAC 5882, HDS 1360, NE40-143,  
NE40-160, RPS 661/25



명문장수기업  
Time-honored Business

SAMWOO METAL Industries

## [ 도장의 특성 ]

- (1) 항공기의 운행 조건 (비, 바람, 온도 변화, 자외선, 속도) 하에서 구조물을 보호.
- (2) 항공기 엔진 부품의 공기 흐름을 개선.
- (3) 금속 소재에 내부식성을 부여.
- (4) 미관을 부여.
- (5) 전도성, 자외선 차단, 내열성 등의 특성 부여가 가능함(전용 도료 사용).



### 공정도

- (1) 금속부품  
: 수입검사 > 용제 탈지 > 프라이머 코팅 > 건조 > 상도 코팅 > 건조 > 검사 및 포장 > 출하
- (2) 복합사양 부품  
: 수입검사 > 용제 탈지 > 퍼티 작업 > 용제 탈지 > 프라이머 코팅 > 건조 > 상도 코팅 > 건조 > 검사 및 포장 > 출하