



실리콘 러버 코팅

- COMPRESS 부품의 손상을 방지하고, 대신 마모되는 역할

공정승인 현황

PWA 615, PWA 556

설비 현황

스프레이 부스 : 8 x 8 x 3.0 (m)

오븐 : 1.5 x 1.5 x 1.3 (m), 1.0 x 1.0 x 1.0 (m)



명문장수기업
Time-honored Business

SAMWOO METAL Industries

[실리콘 러버 코팅의 특성]

- (1) 공기를 압축시키는 COMPRESS 쪽 부품의 정지부에 적용.
- (2) 정지부와 회전부 사이의 공간을 최소화하여 공기의 압축율을 높임.
- (3) 코팅을 함으로써 부품의 직접적인 접촉으로 인한 부품의 손상을 없애고 대신 마모되는 역할을 함.



공정도

: 수입검사 > 용제 탈지 > 블라스트 > 프라이머 코팅 > 상온 건조 > 전용 치구 결합 > 실리콘 러버 코팅
경화 > 치구 탈착 > 사상 > 검사 및 포장 > 출하