



아연 도금

- 아연도금은 아연과 철이 조합되어 아연은 부식되고 철은 방식(防蝕)되는 성질을 이용하여 철강의 부식을 방지할 목적.

공정승인 현황

ASTM B 633, QQ-Z-325, KDS- 0115-0016(연),
KS D 8304

설비 현황

2,000 X 5,000 X 1,300(mm)



영문장수기업
Time-honored Business

SAMWOO METAL Industries

[아연 도금의 특성]

- (1) 도금 후에 크로메이트 처리를 추가적으로 실시함으로써, 내식성 향상 및 외관의 아름다움(광택)을 향상시켜 장식용이나 도장 하지용으로 사용.
- (2) 전기화학적 성질 : 아연과 철의 전위차로 인해 아연은 양극이 되어 부식되고, 철은 음극으로되어 방식되는 효과. 즉 희생피막의 역할을 한다. 철이 부식환경에서 표면에 아연이 있으면, 우선 아연이 철대신 산화하면서 철이 부식되는것을 방지함.
- (3) 가공성 : 도금 후에 100 - 115 °C에서 전연성이 증대됨.
- (4) 도전성 : 전기저항은 철의 비해 낮으나 아연이 부식되면 저항이 높아지므로 크로메이트 피막을 실시하여 내식성을 좋게함.



공정도

수입검사 > 알칼리 탈지 > 수세 > 산세 > 수세 > 니켈스트라이크(Only for SUS) > 수세 > 아연도금 > 수세 > 건조 > 활성화처리 > 수세 > 크로메이트 > 수세 > 건조 > 검사 및 포장 > 출하