



# 전해연마

- 전기 분해를 통해 고장력강을 선택적으로 용해하는 금속 연마법

공정승인 현황

EPS 15700

설비 현황

750 x 750 x 600 (mm)



명문장수기업  
Time-honored Business

SAMWOO METAL Industries

## [ 전해연마의 특성 ]

- (1) 전기 분해를 통하여 금속 표면을 선택적으로 용해하여 연마 처리.
- (2) 예리한 모서리 및 전극 그을림, 핏트 등이 없이 매끄럽고 균일하게 처리 되어야 함.
- (3) 모재 제거가 과하게 되어 치수의 변화가 발생되게 처리되어서는 안됨.
- (4) 핏트 또는 에칭 흔적이 없는한, 얼룩 또는 변색 부품은 인정됨.



### 공정도

수입검사 > 용제 탈지 > 알칼리 탈지 > 침지수세 > 전해연마 > 침지수세 > 탕세 > 건조 > 검사 및 포장 > 출하