



질산세척

- 터빈, 블레이드, 노즐, 베인 등 잔류하는 저융점 합금을 제거하기 위하여 수행

공정승인 현황

C5091, C5041

설비 현황

750 x 750 x 600 (mm)



영문장수기업
Time-honored Business

SAMWOO METAL Industries

[질산세척의 특성]

- (1) 부품별로 샘플링하여 샘플링 된 부품들의 저용점 합금을 추출하고 분석
- (2) 세척 시, 부품의 형상별로, 내부에 용액이 완전히 채워지거나 배수가 용이한 치구를 사용하여 수행.



공정도

수입검사 > 용제 탈지 > 알칼리 탈지 > 침지수세 > 가압수세 > 질산 세척 > 침지수세 > 가압수세 > 탕세 > 건조 > 검사 및 포장 > 출하