



티타늄 세척

- 티타늄 합금의 세정, 스케일 제거, 에칭 및 공정 중의 표면 준비에 필요한 사항을 처리.

공정승인 현황

BAC 5754, P4TF3, RPS448

설비 현황

P4TF3 : 1,380 X 1,385 X 1,400 (mm)

BAC 5754 : 4,400 X 800 X 1,500 (mm)

RPS448 : 1,500 X 800 X 1,000 (mm)



명문장수기업
Time-honored Business

SAMWOO METAL Industries

[티타늄 세척의 특성]

- (1) 부품에 악영향을 줄 수 있는 오염, 부식 요인 제거
- (2) 산 세척의 경우, 육안상 확인되는 표면의 변색 또는 산화물 제거
- (3) 열간 성형 이후, 알파 케이스 제거
- (4) 알파케이스 및 산세척 시, 모재의 제거가 과하게 되어 치수의 변화가 발생하지 않게 유의하여야 함.



공정도

수입검사 > 알카리 세척 > 침지수세 > 산세 > 침지수세 > 가압수세 > 건조 >
검사 및 포장 > 출하